# ESPERIENZA DI DEGUSTAZIONE "ARMONIA DI CARMIGNANO" ALLA TENUTA CASTELVECCHIO



## Iniziativa promossa dal CT TOSCANA E UMBRIA

## Sabato 15 novembre 2025 - Ore 11.00

### Cantine Tenuta Castelvecchio

Via delle Mannelle 19 - Loc. Seano - Carmignano (PO)

Quota individuale di partecipazione	Soci ordinari e beneficiari familiari*		Altri beneficiari
	Importo da inserire nella scheda online (al lordo del contributo)	Importo che sarà addebitato in C/C (al netto del contributo)	Importo che sarà addebitato in C/C
Da 12 a 19 partecipanti	€ 24,00	€ 12,00	€ 24,00
Da 20 a 40 partecipanti	€ 22,00	€ 11,00	€ 22,00

<sup>\*</sup>L'importo da indicare nella scheda online di prenotazione è quello al lordo del contributo del CT presente alla riga «Da 12 a 19 partecipanti». Sarà cura della Segreteria ridurre la quota di partecipazione in caso di maggior numero di adesioni rispetto al minimo previsto. L'importo di partecipazione sarà addebitato direttamente sul conto corrente al netto del contributo spettante. Una volta scaduto il termine di prenotazione ovvero quando la pratica verrà confermata da parte della Segreteria non sarà più possibile stornarla e si procederà all'addebito dell'intera quota di partecipazione o delle eventuali penali.

### **ARMONIA DI CARMIGNANO**

Visita guidata in cantina, con un racconto della storia della tenuta e dei metodi di produzione. Degustazione di 3 vini (Carmignano, Barco Reale 2024 e Barco Reale di Carmignano Rosato 2024), olio nuovo della Tenuta. Stuzzichini con prodotti tipici del territorio e Vin Santo e biscotti tipici di Carmignano.